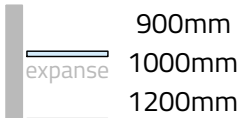
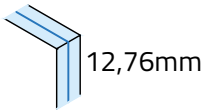


Montageanleitung und Technische Daten:
Schwertträger für Glasvordach - NOORDJE

Installation manual and datasheet:
Sword style brackets for glass canopy - NOORDJE

Art. 77440310090-xx
Art. 77440310100-xx
Art. 77440310120-xx

Ausführung:
Options:

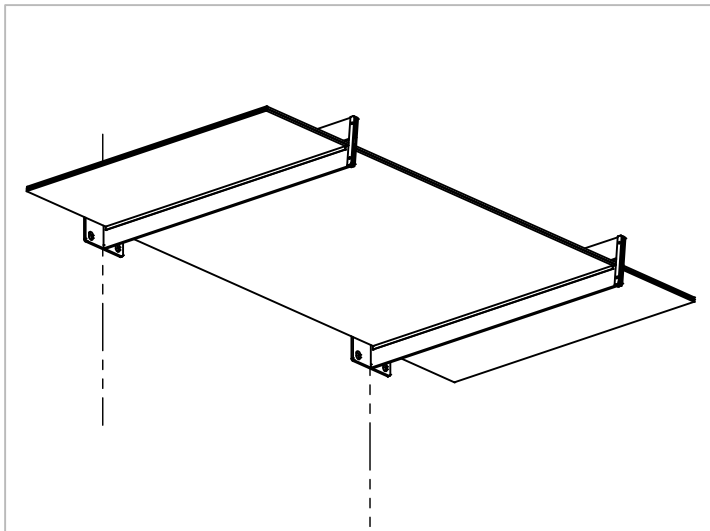


Material: V2A
Material: Stainless steel AISI 304

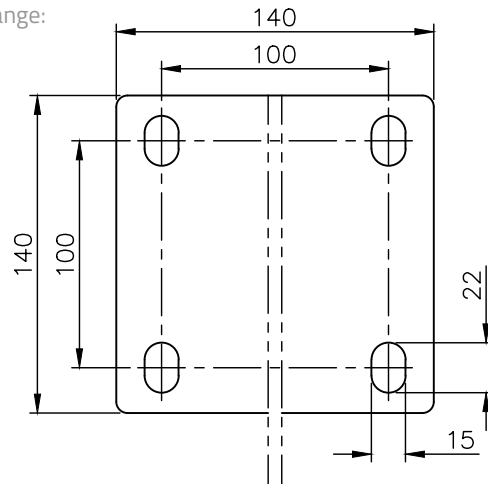
Gewicht: / Weight: 6 kg / 7 kg / 8kg (1 Träger / 1 beam)

Oberflächen: Edelstahl-Design
Finish: Stainless steel design

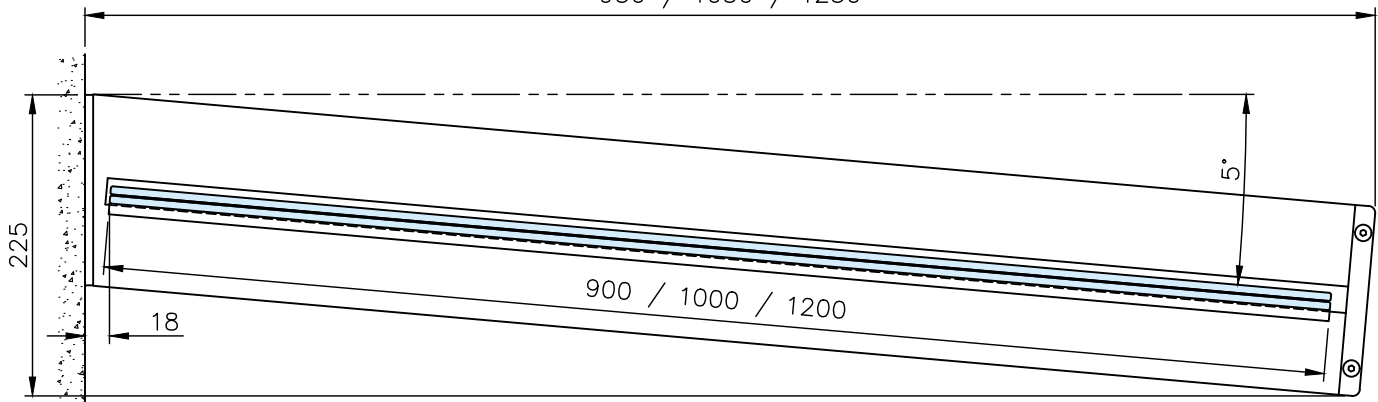
RAL Farbe pulverbeschichtet
RAL color powder coated



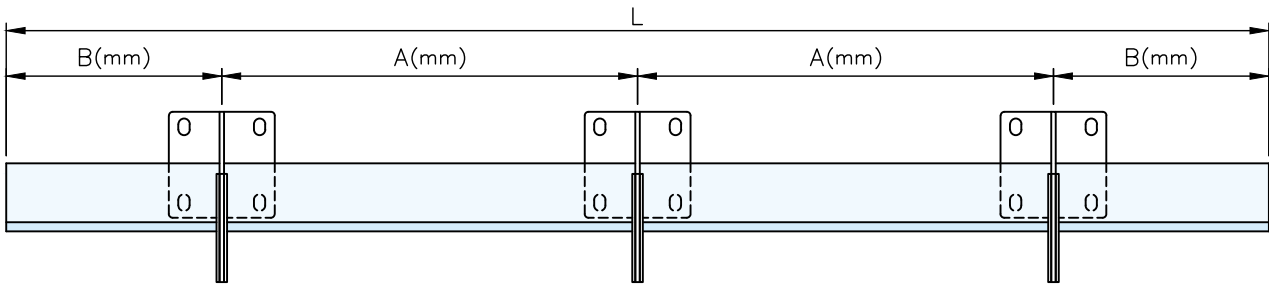
Wandflansch:
Wall flange:



950 / 1050 / 1250



Planung und Anordnung:
 Layout planning:



Glasgrößen Panel sizes		L	1600	1800	2000	2300	2600
Anzahl Träger: Number of brackets:		900	2	2	2	3	3
Träger Abstand: Bracket distance: A			800 - 1200	1000 - 1200	max. 1200	750 - 1000	900 - 1150
Überstand: Overhang: B			200 - 400	300 - 400	100 - 400	150 - 400	150 - 400
Anzahl Träger: Number of brackets:		1000	2	2	2	3	3
Träger Abstand: Bracket distance: A			800 - 1200	1000 - 1200	max. 1200	750 - 1000	900 - 1150
Überstand: Overhang: B			200 - 400	300 - 400	100 - 400	150 - 400	150 - 400
Anzahl Träger: Number of brackets:		1200	2	2	3	3	4
Träger Abstand: Bracket distance: A			800 - 1200	1000 - 1200	max. 1200	750 - 1000	900 - 1150
Überstand: Overhang: B			200 - 400	300 - 400	100 - 400	150 - 400	150 - 400

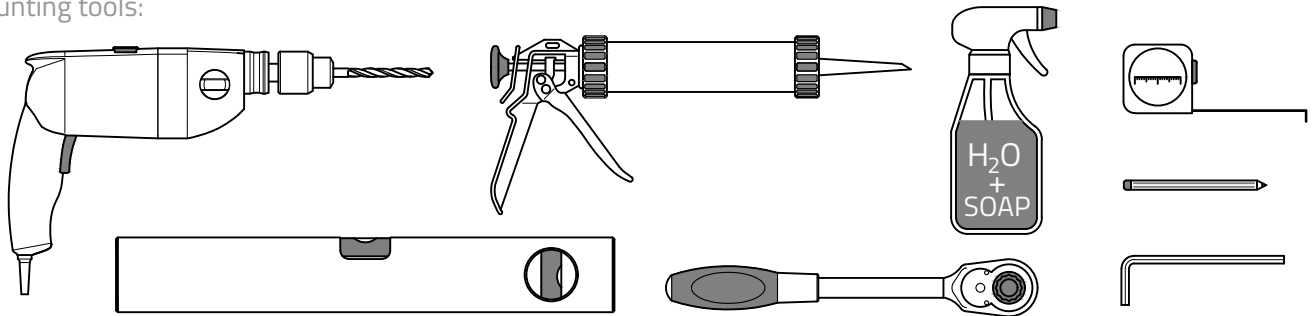
! Die Vordach-Schwerträger sind mit statisch geeigneten Befestigungs-Ankern an der Wand zu befestigen. Dabei müssen alle Montage Bohrlöcher benutzt werden. Von den Trägern sollte eine Bohrschablone erstellt werden. Die Verwendbarkeit der Schrauben muss grundsätzlich vom Monteur geprüft und der Beschaffenheit des tragenden Baukörpers angepasst werden. Wir übernehmen ausdrücklich keine Haftung für Schäden die aus unsachgemäßer Montage resultieren. Die Montage sollte nur von einem Fachmann durchgeführt werden.

The canopy sword-brackets must fasten to the wall with statically suitable fixing anchors. All mounting holes must be used. May create a drilling template by using the brackets flanges. The usability of the screws must always be checked by the installer and adapted to the condition of the load-bearing structure. We expressly accept no liability for damage resulting from improper installation. Installation should only be carried out by a specialist.

Montage
Installation

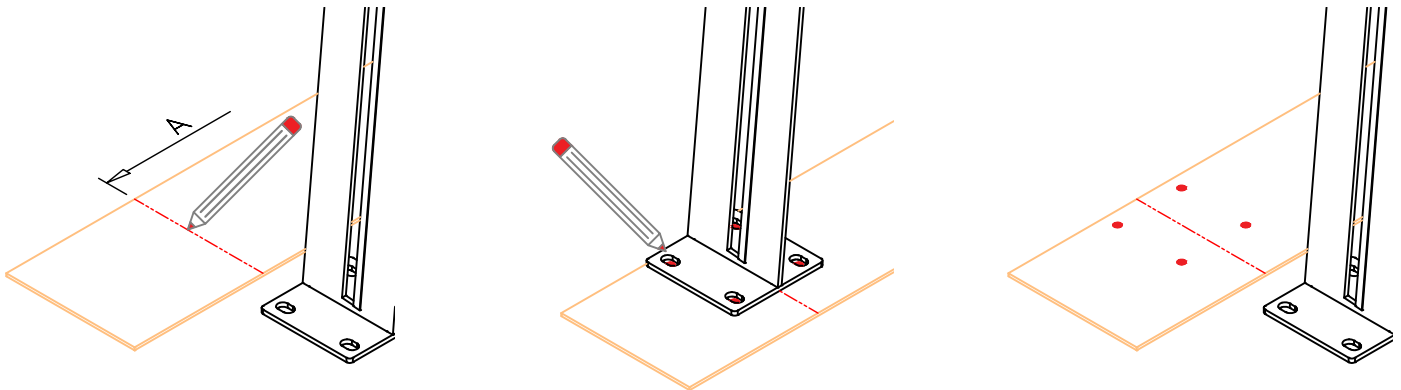
Art. 77440310090-xx
Art. 77440310100-xx
Art. 77440310120-xx

Montagewerkzeug:
Mounting tools:



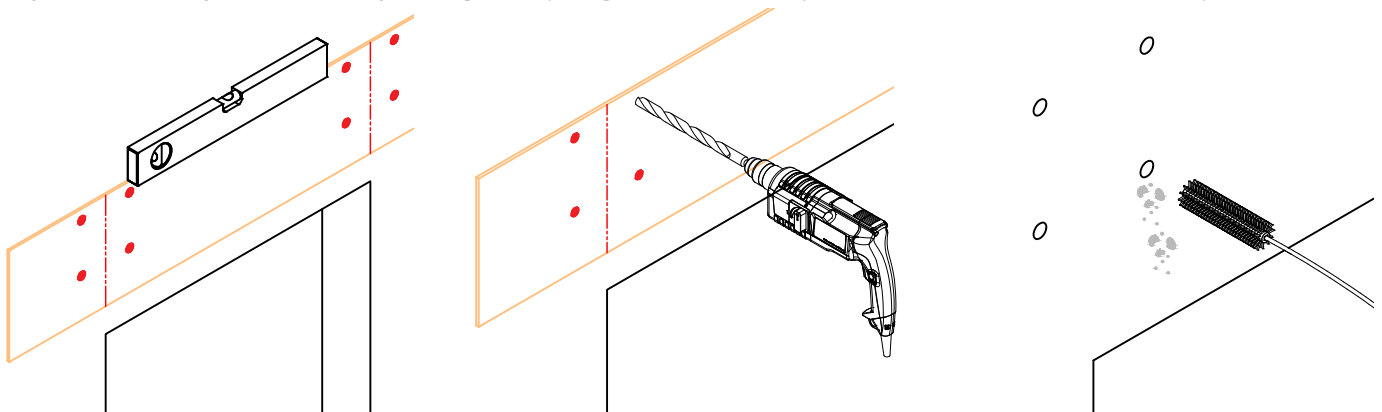
Bohrschablone aus Pappe erstellen. Mit Stift und Winkel die gewünschten Träger Abstände einzeichnen. Die Träger aufsetzen und die Bohrpunkte der Flansche übertragen.

Make a drilling template out of cardboard. Use a pencil and a set square to mark out the desired spacing between the brackets. Position the brackets and mark the drilling points on the flanges.



Bohrschablone ausrichten. Bohrpunkte übertragen. Bohrer Durchmesser passend zum Montagmaterial wählen. Siehe Info **I** Seite 2. - Gewindebolzen M10 bis M12 sind möglich. Bohrstaub unbedingt immer entfernen. (Bürsten oder Pressluft und Sauger)

Align the drilling template. Mark the drilling points. Select a drill bit diameter suitable for the mounting material. See information **I** page 2. - Threaded bolts from M10 to M12 are suitably. Always ensure that you remove any drilling dust (using a brush or compressed air and a vacuum cleaner).

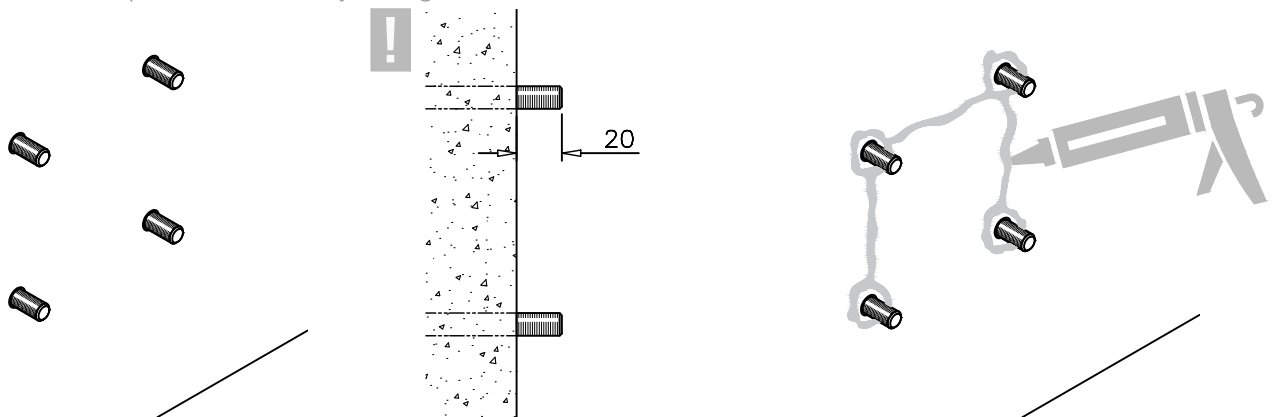


Die Gewindebolzen müssen ca. 20mm überstand zum Mauerwerk/Putz haben. (evtl. mit einem Träger den korrekten Abstand der Bolzen prüfen)

Zur Abdichtung auf drei Seiten und rund um die Bolzen Silikon auftragen. Die untere Seite bitte offen lassen damit eventuell eingedrungene Feuchtigkeit wieder austrocknen kann. Siehe Abbildung unten.

The threaded bolts must protrude approx. 20 mm from the brickwork/plaster. (may use one bracket to check that the bolts are at the correct distance.)

Apply silicone sealant on three sides and all around the bolts. Please leave the underside open so that any moisture that has penetrated can dry out again. See the illustration below.

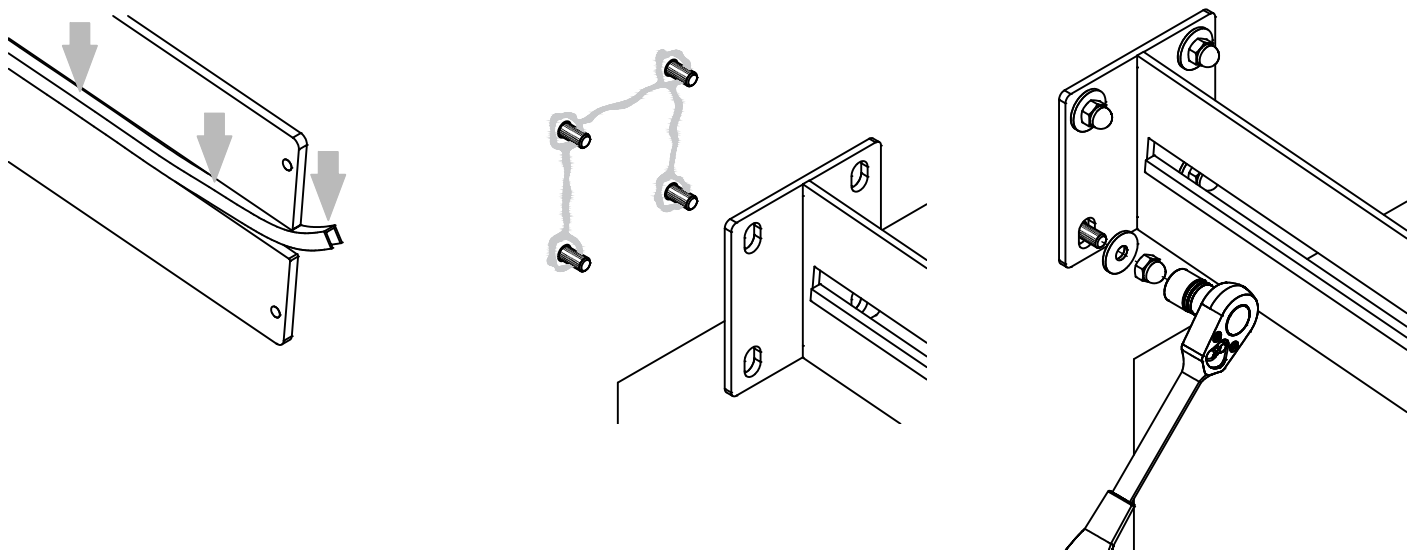


Das mitgelieferte Silikonprofil auf die Träger stecken.

Die Schwerträger über die Bolzen schieben und mit Unterlegscheiben und Hutmutern sichern.

Slide the supplied silicone profile onto the bracket.

Bring the blade brackets over the bolts and secure them with washers and cap nuts.



Montage Installation

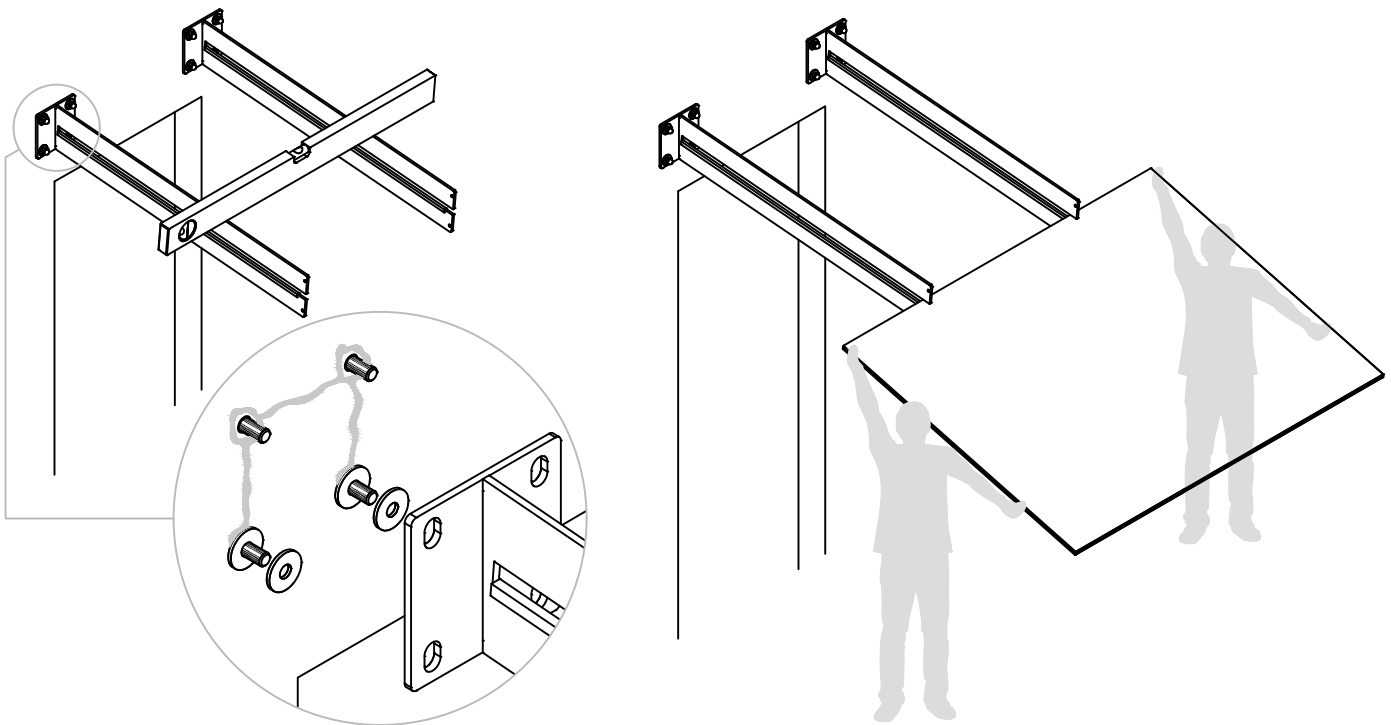
Art. 77440310090-xx
Art. 77440310100-xx
Art. 77440310120-xx

Stand 05.2026

Die Ausrichtung der Träger mit einer Wasserwaage kontrollieren. Gegebenenfalls die Schwertträger durch unterfüttern mit weiteren Unterlegscheiben hinter den Flanschen neu ausrichten und mit den Hutmutter wieder fixieren. Danach das Glas in die Träger schieben. Je nach Glasgewicht mit 2 Personen auf Bockleitern oder andern Hebevorrichtungen.

Check that the brackets are level using a spirit level. If necessary, realign the sword brackets by shimming them with additional washers behind the flanges and secure them again with the cap nuts.

Then slide the glass into the supports. Depending on the weight of the glass, use two people on stepladders or other lifting equipment.



Das Silikonprofil mit etwas Seifenwasser benetzen um das Glas besser schieben zu können.

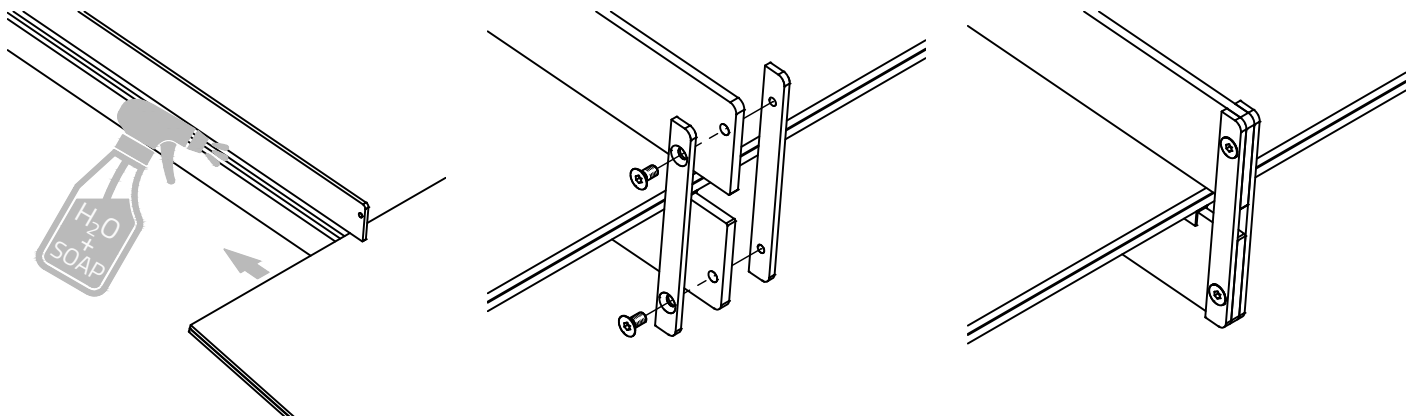
Achtung: Die Scheibe muss gegen das wieder zurück rutschen von min. einer Person gesichert werden.

Die End-Verriegelungen mit den jeweils zwei Schrauben montieren um die Scheibe entgültig zu sichern.

Moisten the silicone profile with a little soapy water to make it easier to slide the glass pane into place.

Caution: At least one person must hold the glass in place to prevent it from sliding back out.

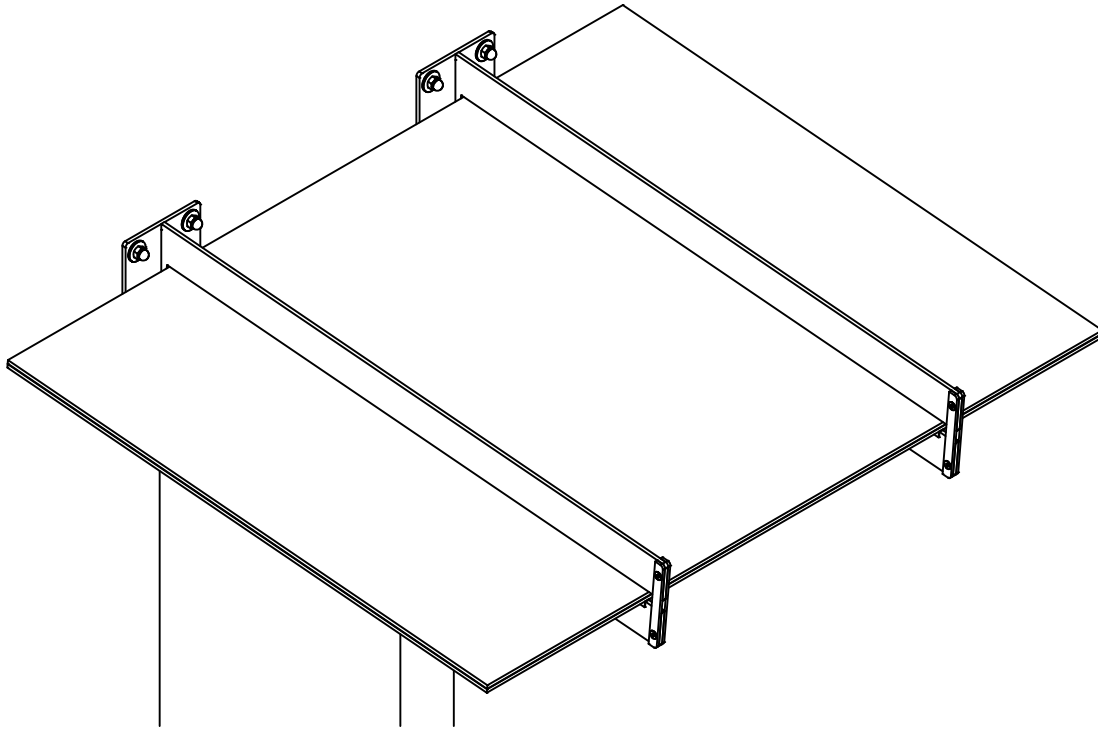
Fit the end locks using the two screws provided to secure the glass pane in place.



Montage
Installation

Art. 77440310090-xx
Art. 77440310100-xx
Art. 77440310120-xx

Stand 05.2026



Montage abgeschlossen
Installation finished

G-FITTINGS GmbH
Marie-Curie-Straße 16-18
46446 Emmerich am Rhein
T +49 (0)2822 962 0
E sales@g-fittings.com

Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten / With reservation of printing errors and technical changes.